## Аннотация к рабочей программе

## дисциплины Технологии полимерных и композиционных материалов

(заполняется в соответствии с учебным планом и рабочей программой дисциплины

**Направление** подготовки: 22.03.01 Материаловедение и технологии материалов

Направленность (профиль): компьютерный инжиниринг в материаловедении

Квалификация выпускника: бакалавр

**Цель освоения дисциплины:** формирование необходимого объема знаний о структуре и свойств полимерных композиционных материалов различного назначения и технологиях их получения.

Объем дисциплины: 83Е, 288 часов

Семестр: 5, 6.

## Краткое содержание основных разделов дисциплины:

| 30 /    |  |
|---------|--|
| № п/п   | Краткое содержание разделов дисциплины                     |
| раздела |  |
| 1       | Раздел 1. Свойства полимерных композиционных материалов    |
|         | Тема 1. Определения и классификация полимерных композитов. |
|         | Механизм взаимодействия компонентов.                       |
|         | Классификация композитов. Этапы конструирования            |
|         | композиционных пластиков. Механизм взаимодействия          |
|         | компонентов полимерных композиционных материалов.          |
|         | Упругопрочностные свойства композитов. Гибридные и         |
|         | градиентные армированные пластики (ГАП) с регулируемыми    |
|         | механическими свойствами. «Интеллектуальные» композиты.    |
|         | Зависимость свойств композиционных пластиков от            |
|         | взаимодействия компонентов.                                |
|         | Тема 2. Ненасыщенные полиэфирные смолы.                    |
|         | Типы ненасыщенных полиэфирных смол. Полиэфирные смолы      |
|         | общего назначения. Эластичные полиэфирные смолы. Упругие   |
|         | полиэфирные смолы. Полиэфирные смолы с малой усадкой.      |
|         | Полиэфирные смолы, устойчивые к атмосферным воздействиям.  |
|         | Химически стойкие полиэфирные смолы. Огнестойкие           |
|         | полиэфирные смолы. Производство ненасыщенных полиэфирных   |
|         | смол.  |
|         | Тема 3. Смолы на основе сложных диэфиров винилкарбоновых   |
|         | кислот.  |
|         | Характеристики на основе сложных диэфиров винилкарбоновых  |
|         | кислот. Производство смол. Формование. Инициирование.      |
|         | Тема 4. Полибутадиеновые смолы.                            |
|         | Молекулярные массы производных полибутадиена. Отверждение  |

смол. Химическая структура и свойства. Применение композиционных материалов на основе полибутадиенов. Хранение.

Тема 5. Эпоксидные смолы.

Применение и формование эпоксидных смол. Склеивание. Изготовление композиционных материалов намоткой волокна и в виде слоистых пластиков. Отверждение смол аминами. Отверждение смол ангидридами кислот. Каталитическое отверждение кислотами Льюиса. Отверждение эпоксидной смолы. Свойства эпоксидных смол, отвержденных специальными способами.

Тема 6. Термостойкие смолы.

Применение и формование термостойких смол. Конденсационные полиимиды. Ароматические полиамидоимиды и полиэфиримиды. Ароматические полиамиды. Полисульфон. Полифениленсульфид.

Тема 7. Стеклонаполненные полимерные композиционные материалы

Классификация армирующих элементов. Классификация по структуре распределения волокон и по виду волокнообразующего материала. Стекловолокнистые армирующие элементы. Стеклонаполненные полимерные материалы (стекловолокниты). Механическиесвойства. Основные характеристики.

Тема 8. Высокосиликаты и кварц.

Физические и механические свойства. Термические свойства. Свойства композитов. Применение композиционных материалов на основе высокосилика и кварца.

Тема 9. Борные и другие высокопрочные высокомодульные армирующие волокна.

Технология получения борных волокон. Свойства бороволокнитов. Бороуглеродные волокна. Процесс осаждения бора на углеродное волокно. Применение бороуглеродных волокон. Свойства боровольфрамовых волокон. Структура и морфология боровольфрамовых волокон. Карбидкремниевые волокна. Создание покрытий с высокими диффузионными барьерами для борных волокон. Технология препрегов.

Тема 10. Углеродные (графитовые) волокна.

Классификация углеродных волокон. Свойства карбоволокнитов. Коксованные карбоволокниты. Физико-механические свойства волокнитов. Физико-механические свойства наиболее распространенных карбоволокон.

Тема 11. Арамидные волокна и композиционные материалы на их основе.

Арамидные волокна и ткани. Получение. Химическая структура. Свойства волокон. Промышленные волокна и ткани. Механические свойства. Влияние свойств связующего на прочность волокон в КВМ. Разрушение термопластов, армирующей компонентой которых

являются короткие ориентированные волокна.

Тема 12. Полимерные нанокомпозиты.

Разработка принципов получения полимерных нанокомпозитов. Нанокомпозиты из керамики и полимеров. Материалы с сетчатой структурой. Слоистые нанокомпозиты. Полимеры и углеродные нанотрубки. Нанокомпозиты, содержащие металлы или полупроводники. Сенсорный эффект.

**2** Раздел 2. Технология производства изделий из композиционных полимерных материалов.

Тема 1. Технология изготовления изделий методом контактного формования.

Сравнительная технико-экономическая оценка различных способов изготовления изделий из полимерных композиционных материалов. Детали, формуемые методом ручной укладки. Технология производства изделий из композиционных материалов напылением. Структура и состав армированного полимерного композиционного материала.

Тема 2. Процессы формования изделий с использованием эластичной диафрагмы.

Вакуумное формование. Формование под давлением. Автоклавное формование. Формование полимерных композиционных материалов с участием эластичной диафрагмы. Характерные особенности метода автоклавного формования.

Тема 3. Формование реактопластов на матрице.

Формование с помощью вспененного слоя. Термокомпрессионный метод формования. Комбинированные способы формования.

Глава 4. Технология формования изделий методом намотки.

Классификация способов намотки. Конструкции, получаемые методом намотки. Продольная (осевая) намотка. Продольно-поперечная намотка. Спиральная намотка. Преимущества и недостатки метода намотки.

Глава 5. Непрерывные процессы производства изделий.

Конструкция специальной пултрузионной машины. Метод получения простых сплошных профилей, армированных однонаправленным волокном. Параметры формования изделий. Особенность пултрузионной переработки.

Глава 6. Использование нанодисперсных наполнителей для модификации свойств композиционных материалов.

Наноструктуры различного химического состава. Размерные эффекты. Направления нанотехнологий. развития Наноструктурированные ПНКМ материалы. c углеродными наноразмерными наполнителями. Фуллерены. Углеродные нанотрубки. Углеродные нановолокна. ПНКМ природными модифицированными керамическими наноразмерными наполнителями.