

**Аннотация к рабочей программе
дисциплины Организация производства на теплоснабжающих
предприятиях**

Направление подготовки: 13.03.01 Теплотехника и теплоэнергетика

Квалификация выпускника: бакалавр

Цель освоения дисциплины: является рассмотрение комплекса вопросов, раскрывающих совокупность теоретических знаний и практических навыков по вопросам организации производства.

Объем дисциплины: 5 ЗЕ, 180 часа

Семестр: 7

Краткое содержание основных разделов дисциплины:

№ п/п раздела	Краткое содержание разделов дисциплины
1	<p><u>Раздел 1. Понятие и содержание организации производства</u> <i>Тема 1.1. Основные понятия организации производства.</i> Организация производства как система научных знаний и область практической деятельности. Этапы развития теории организации. Научные основы организации производства. <i>Тема 1.2. Организация производства как самостоятельная область знаний.</i> Взаимосвязь курса организация производства с экономическими и техническими дисциплинами. Система категорий организации производства. Концептуальная модель организации производства на предприятии.</p>
2	<p><u>Раздел 2. Производственный процесс на теплоснабжающих предприятиях и общие принципы его организации.</u> <i>Тема 2.1. Сущность производственного процесса.</i> Понятие о производственном процессе. Классификация технологических процессов. Методы изучения производственных процессов на теплоснабжающих предприятиях. <i>Тема 2.2. Пути совершенствования технологических процессов на теплоснабжающих предприятиях.</i> Основные элементы и принципы эффективной организации производства на теплоснабжающих предприятиях. Основные принципы организации производственных процессов. Типы производств и их технико-экономические характеристики. Структура производственных систем в энергетической отрасли.</p>
3	<p><u>Раздел 3. Организация производственного процесса на теплоснабжающих предприятиях</u> <i>Тема 3.1. Организация производственного процесса во времени.</i> Содержание организации производственного процесса во времени. Структура производственного цикла. Технологический цикл. Технологический цикл сложного процесса. Операционный</p>

	<p>цикл. Классификация затрат рабочего времени на операцию. Классификация затрат времени использования оборудования.</p> <p><i>Тема 3.2. Организация производственного процесса в пространстве.</i></p> <p>Производственные системы и их виды, производственная структура теплоснабжающего предприятия. Теплоснабжающее предприятие как производственная система. Формы специализации основных цехов предприятия. Производственная структура основных цехов предприятия.</p>
4	<p><u>Раздел 4. Формы и методы организации производства на теплоснабжающих предприятиях</u></p> <p><i>Тема 4.1. Особенности отраслевого производства как объекта организации.</i></p> <p>Формы организации производства. Методы организации производства.</p> <p><i>Тема 4.2. Основные тенденции и закономерности развития организации производства на предприятиях энергетической отрасли.</i></p> <p>Методы организации непоточного производства. Сущность, особенности и основные признаки организации поточного производства.</p>
5	<p><u>Раздел 5. Анализ и пути совершенствования организации производства</u></p> <p><i>Тема 5.1. Оценка и анализ уровня организации производства, организационные резервы развития производства.</i></p> <p>Исследование состояния организации производства. Оценка научно-технического уровня производства. Оценка уровня организации производства и труда. Оценка уровня управления предприятием. Оценка экономической эффективности совершенствования организации производства.</p> <p><i>Тема 5.2. Содержание и порядок проектирования организации основных производств на предприятиях отрасли.</i></p> <p>Организационное проектирование вспомогательных производственных процессов и обслуживающих производств. Система создания и освоения новой техники. Организация научно-исследовательских и опытно-конструкторских работ. Организация конструкторской под подготовки производства. Организация технологической подготовки производства. Организация освоения производства новой техники. Эффективность подготовки и освоения производства новой техники.</p>
6	<p><u>Раздел 6. Организация вспомогательных и обслуживающих процессов.</u></p> <p><i>Тема 6.1. Значение, задачи и структура ремонтной и транспортной служб.</i></p> <p>Сущность и содержание системы планово- предупредительных ремонтов. Ремонтные нормативы, организация ремонтных работ.</p>

<p>Технико-экономические показатели ремонтной службы. Роль, задачи и структура энергетического хозяйства. Планирование потребности в энергии различных видов Роль транспорта и характеристика основных транспортных средств.</p> <p><i>Тема 6.2. Значение и задачи инструментального хозяйства.</i></p> <p>Организационно-производственная структура инструментального хозяйства. Организация эксплуатации инструмента и оснастки. Показатели и система показателей качества продукции. Эволюция подходов к управлению качеством продукции. Организационно-правовые основы систем управления качеством продукции. Роль, задачи и структура органов технического контроля и управления качеством продукции; виды и методы контроля качества.</p>

Форма промежуточной аттестации: экзамен, курсовая работа